

SABIC® PMMA 140HF

聚甲基丙烯酸甲酯-丙烯酸

SABIC

Technical Data

产品说明

SABIC® PMMA 140HF is a standard easy flowing grade for Injection molding applications. The grade is available in pellet form.

总览

- 用途
- 汽车照明
- 硬包装
- 照明应用

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.19	g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/3.8 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.30	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3300	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力	66.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	4.0	%	ISO 527-2
弯曲模量 ³	3300	MPa	ISO 178
弯曲应力	120	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	1.3	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	18	kJ/m²	ISO 179
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	86		ISO 2039-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	84.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	89.0	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动 (-30 到 30°C)	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
导热系数	0.20	W/m/K	ASTM C177
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.490		ISO 489
透射率 (总计)	93.0	%	ISO 13468
雾度	0.300	%	ISO 14782